

履约保证金缴纳方式：双方签订合同后 5 个工作日内，乙方需以支票、汇票、本票或者金融机构等非现金形式向甲方提交合同额 5% 的履约保证金。

履约保证金退还的条件及时间：乙方按合同规定履行完毕甲方责任，乙方缴纳的履约保证金自项目验收合格之日起 30 个工作日内甲方无息退还。

#### 四、交货与交货方式

1. 交货时间：自合同签订之日起 15 日历天内完成运输、安装、调试，达到验收标准。

2. 交货地点：晋中学院图书馆（晋中市榆次区文华街 199 号）。

3. 联系人及电话：

甲方：李雪岗                      联系电话：13835453502

乙方：梁春聪                      联系电话：18234189990

4. 乙方应在交货前 3 日内与甲方及时沟通交货有关事项，甲方应作好准备，办妥一切接货手续。

5. 本合同所有物品运抵甲方现场后，乙方应在确保货物外包装完好无损的情况下向甲方交货，出现货物不全，外包装破损等情况，甲方不予接收，由乙方负责更换，其相关费用由乙方负担。

6. 乙方负责安全地在约定期内送货到约定的地点，运输方式由乙方自行决定，相关费用由乙方承担。运输途中产生的交通事故、人身伤害、财产损失等责任均由乙方自行承担，与甲方无关。

#### 五、货物质量保证

1. 乙方保证所提供的货物必须是合同规定厂家制造的，品牌、规格型号及数量与合同完全一致，是合同签署前一年内生产的，同时又在有效期内，其技术先进、性能稳定可靠的全新未曾使用过的原装出厂的合格产品。

2. 乙方提供的货物必须符合合同技术指标要求，并能按国家标准（行业标准）供应、检测、调试，确保产品技术指标满足使用要求。

3. 其他要求：符合国家质量标准的要求。

#### 六、乙方承诺：

1. 质量承诺：

产品免费质量保证期为货物验收合格后 8 年。质量保证期内乙方免费负责



# 采购合同

甲方：晋中学院

乙方：山西子翰办公家具有限公司

乙方于 2024 年 08 月 22 日在山西天罡建设项目管理有限公司采购机构组织的晋中学院图书馆密集书架采购项目中通过竞争性磋商（采购方式）采购成交，为了维护双方的合法权益，根据《中华人民共和国民法典》《政府采购需求管理办法》及本次采购的结果，经双方协商一致，订立如下合同：

## 一、货物条款：

### 1. 标的物的内容：

产品名称	品牌	规格型号	单价 (元)	数量	单位	小计 (元)
手动密集架	君丰	长 900mm×宽 560mm×高 2360mm；每组单面 6 层，双面 12 层，颜色：灰白。	1895	180	组	341100
合计金额（大写）：叁拾肆万壹仟壹佰元整						

2. 本合同约定的货物单价已包含购买货物及售后服务所发生的全部费用，包括但不限于运输费、保险费、装卸费、配套资料费、安装调试费用、强制性第三方监督检验机构的验收检验费、税费以及售后服务费用等。

3. 若采购货物涉及安装调试运行的，合同总价为货物安装到位、调试运行正常后或者项目执行完毕的总价。执行完毕之前产生的一切费用由乙方承担，不受市场价格变化及其他因素的影响，在合同不发生变更时作为付款结算的依据。

4. 具体参数见附件。

## 二、合同总金额：

人民币（大写）：叁拾肆万壹仟壹佰元整 （小写）：¥341100.00

## 三、合同资金支付及履约保证金：

资金支付方式：货到验收合格后一次性支付全款。

资金支付条件及时间：验收合格后由甲方负责办理货款支付手续。甲方自收到发票后，按合同规定将款项支付到约定的乙方供应商账户。



履约保证金缴纳方式：双方签订合同后 5 个工作日内，乙方需以支票、汇票、本票或者金融机构等非现金形式向甲方提交合同额 5% 的履约保证金。

履约保证金退还的条件及时间：乙方按合同规定履行完毕甲方责任，乙方缴纳的履约保证金自项目验收合格之日起 30 个工作日内甲方无息退还。

#### 四、交货与交货方式

1. 交货时间：自合同签订之日起 15 日历天内完成运输、安装、调试，达到验收标准。

2. 交货地点：晋中学院图书馆（晋中市榆次区文华街 199 号）。

3. 联系人及电话：

甲方：李雪岗                      联系电话：13835453502

乙方：梁春聪                      联系电话：18234189990

4. 乙方应在交货前 3 日内与甲方及时沟通交货有关事项，甲方应作好准备，办妥一切接货手续。

5. 本合同所有物品运抵甲方现场后，乙方应在确保货物外包装完好无损的情况下向甲方交货，出现货物不全，外包装破损等情况，甲方不予接收，由乙方负责更换，其相关费用由乙方负担。

6. 乙方负责安全地在约定期内送货到约定的地点，运输方式由乙方自行决定，相关费用由乙方承担。运输途中产生的交通事故、人身伤害、财产损失等责任均由乙方自行承担，与甲方无关。

#### 五、货物质量保证

1. 乙方保证所提供的货物必须是合同规定厂家制造的，品牌、规格型号及数量与合同完全一致，是合同签署前一年内生产的，同时又在有效期内，其技术先进、性能稳定可靠的全新未曾使用过的原装出厂的合格产品。

2. 乙方提供的货物必须符合合同技术指标要求，并能按国家标准（行业标准）供应、检测、调试，确保产品技术指标满足使用要求。

3. 其他要求：符合国家质量标准备的要求。

#### 六、乙方承诺：

1. 质量承诺：

产品免费质量保证期为货物验收合格后 8 年。质量保证期内乙方免费负责



对其提供的硬件货物、软件和系统进行维护或维修，包括货物维修所需的零配件及不能解决的故障需要返回生产厂家维修时所发生的一切费用。质量保证期满，乙方负责货物生命周期的维修，甲方如需更换零配件，乙方只能收取零配件的成本费，并由乙方负责更换零配件。

#### 服务承诺：

1. 设有常用备品备件库，常用耗材需准备充分。
2. 提供本项目售后服务总负责人的姓名、职务、详细的地址和联系方式。
3. 提供售后保障措施。（故障应急响应速度、售后服务体系、售后服务响应机制，对瑕疵品的更换措等）。
4. 质保期八年。

#### 七、知识产权

1. 项目中涉及知识产权的归属要在合同中明确载明。
2. 乙方交付产品中的软件应无知识产权纠纷，若出现知识产权纠纷等法律问题，由乙方自行承担。

#### 八、开箱、安装、调试与验收

1、到货后，甲方的项目组成员与乙方代表共同开箱，检查货物品牌、规格、型号、配置是否符合合同要求，据实填写开箱初验日志，双方签字确认。若开箱货物不符合合同要求，甲方可拒绝接收，并由乙方进行整改，期间产生的费用由乙方承担。

2. 乙方派遣技术人员在货到需方后3个工作日内完成采购货物的安装和调试工作，并对甲方人员进行技术指导，保证使采购货物达到采购文件中载明的性能指标。

3. 在安装调试过程中，甲方项目组成员应积极配合乙方技术人员进行安装、调试和其他辅助工作。期间发生的安全事故均由乙方负责。

4. 乙方安装调试完毕、正常运行后2天，甲方项目单位和乙方按照初验方案进行初验，初验合格后，甲方组织相关单位按照《晋中学院采购管理办法》《晋中学院仪器货物验收管理办法》进行最终验收。

5. 甲方有权要求乙方对产品的合法供货渠道进行说明，经核实如乙方提供非法渠道的商品，视为欺诈，为维护甲方的合法权益，乙方要承担商品价值双倍的



赔偿；同时，依据国家法律法规追究其他责任，并连带追究所投产品生产企业的责任。

6. 乙方所供商品包装需符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》，快递包装需符合《快递包装政府采购需求标准（试行）》，必要时甲方可要求乙方提供商品包装、快递包装的检测报告。

#### 九、甲方责任

1. 及时办理付款手续。不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由延迟付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向供应商付款的条件。

2. 负责提供工作场地，协助乙方办理有关事宜。

3. 对合同条款及价格负有保密义务。

#### 十、乙方责任

1. 保证所供货物均为标书中承诺的，符合相关质量检测标准，具有该产品的出厂标准或国家鉴定证书。

2. 保证售后服务，严格依据响应文件及合同承诺，进行保修、维护等服务。

#### 十一、违约责任

1. 甲方无正当理由逾期支付货款的，每逾期一日向乙方偿付合同款总额（0.05%）的违约金，逾期付款超过（7）日，乙方有权解除合同，并赔偿由此给乙方造成的全部经济损失。

2. 乙方所交的货物品种、型号、规格、质量、商品包装、快递包装不符合合同规定标准，甲方有权拒收。同时，乙方向甲方支付合同款总额（5%）的违约金。

3. 乙方不能交付货物时，乙方向甲方偿付合同款总额（5%）的违约金。

4. 乙方逾期交付货物时，每逾1日供方向甲方偿付合同款总额（0.05%）的违约金。逾期交货超过30天后，甲方有权决定是否继续履行合同。

5. 因甲方错告或变更到货地点而给乙方造成的损失，由甲方负担。

6. 因甲方原因导致合同变更、中止或者终止政府采购合同的，甲方应当对乙方受到的损失予以赔偿或者补供，赔偿。

#### 十二、不可抗力

甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行理由；在取得有关主管机关证明以后，允许延期履行、



部分履行或者不履行合同，根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十三、送达

本合同尾部约定的地址、电话作为合同履行中、争议解决中包括诉讼文书送达的相关地址及联系方式。

十四、争议解决

甲乙双方在执行合同中发生争议，应通过协商解决。如协商不成，双方均可向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

十五、合同生效及其他

1. 合同由甲、乙双方法定代表人或授权代表签字并加盖公章或合同专用章之日起生效。

2. 本合同一式（六）份。

3. 合同执行过程中出现的未尽事宜，双方在不违背合同和谈判文件的前提下协商解决。协商结果以“纪要”形式甲乙双方签字盖章确认，作为合同附件，与合同具有同等效力。

甲方（章）：晋中学院



电话：

开户银行：

账号：

电子邮箱：

日期：2024.8.29

乙方（章）：山西子翰办公家具有限公司



电话：

开户银行：交通银行股份有限公司

太原西矿街支行

账号：141141550013000108667

电子邮箱：

日期：



附件:

### 晋中学院图书馆密集书架采购参数

序号	货物名称	数量 (单位)	参数
1	手动密集 书架	180 组	<p>一、产品规格: 单组规格:长 900mm×宽 560mm×高 2360mm (允许偏离±5mm); 每组单面 6 层, 双面 12 层。颜色: 灰白。</p> <p>二、★产品架体用材:</p> <p>1、密集架架体要求</p> <p>(1) 门板: 采用≥0.7mm 厚优质冷轧钢板, 背面点焊加强筋。右上门装有密集架豪华闪电锁, 组装后缝隙均匀, 锁定紧密, 开启灵活。</p> <p>(2) 侧护板: 采用冷轧钢板, 材质厚度≥0.7mm。</p> <p>(3) 轴承: 调心轴承。</p> <p>(4) 传动轴: 采用圆钢, 材质厚度直径≥20mm。</p> <p>(5) 连接钢管: 采用无缝钢管, 材质厚度直径≥25mm。</p> <p>(6) 防护装置: 每列的接触面均有缓冲及密封装置, 具有良好的防震, 防尘, 防鼠, 防光, 防潮, 功能。</p> <p>(7) 防震、防尘装置: 20mm 厚抗老化橡塑磁性密封条。</p> <p>(8) 顶板: 采用冷轧钢板, 材质厚度≥0.7mm。</p> <p>(9) 防尘板、防鼠板: 采用冷轧钢板, 材质厚度≥0.8mm。</p> <p>(10) 防倾倒装置: 采用冷轧钢板, 材质厚度≥2.3mm。</p> <p>2、架体结构性能</p> <p>(1) 密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体 (包括立柱、挂板、搁板、顶板、门板及侧护板) 等零件组成。架顶设有防尘装置、根据需要安装照明装置, 列与列之间装有 20mm 厚特种抗老化橡塑磁性密封条, 门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置, 每架密集架闭合后可用总锁锁住, 形成一个封闭的整体, 各列移开后单独制动, 确保人员安全, 底部设有防鼠、防倾倒装置, 因而整个架体具有良好的防尘、防潮、防火、防盗和保密功能。钢件部分采用优质冷轧钢板, 喷塑粉末选用环保型聚酯与环氧型混合涂料, 要求色泽均匀一致, 表面无划伤、流挂、斑纹等缺欠。密集架的全部钣金件必须经过水洗、除锈、等环保工艺进行喷涂前处理。</p> <p>(2) 底盘立柱: 选用 2.3mm 冷轧钢板, 分段焊接后整体对接组装式, 连接牢固、运输、安装方便, 立柱与底盘连接孔为非全尺寸冲孔, 保留立柱内空部分做支撑固定, 各段连接采用 M8 螺栓紧固, 确保在外力作用下无任何变形情况发生。底梁下部装有防倒支架以防架体倾倒。</p> <p>(3) 导轨: 采用 20*20mm 实心方钢材料置于 2.3mm 厚钢板折弯成形 130mm 宽轨座上, 电镀工艺, 采用一凸一凹分段</p>



连接，连接处应在轨道座冲压固定方钢的模块，膨胀螺栓紧固于地面。

(4)立柱：密集架组与组之间以立柱分隔，每层双面之间以分隔隔开；采用 $\geq 1.2\text{mm}$  优质冷轧钢板，七面六折弯辊压成型，正面压两条筋，左右两个侧面各压两条筋，成型后压筋总数为6条，成型截面 $45\text{mm}\times 35\text{mm}$ ，立柱固定在底盘上用 $\Phi 8$  螺丝连接。

(5)搁板：搁板能沿立柱垂直方向随意调整高度。搁板选用 $\geq 0.8\text{mm}$  优质冷轧钢板，一次性辊压成型，成型厚度为 $25\text{mm}$ ，正面辊压两组筋，每组筋为3条，每条筋中心到中心距离为 $10\text{mm}$ ，两个侧面各压一条筋，成型后压筋总数为8条。

(6)挂板：选用 $\geq 0.8\text{mm}$  优质冷轧钢板，一次性辊压成型，上部为两条分段式短筋压型，中间采用腰形拉伸翻边模成型加强孔，下部通式筋辊压成型，挂板成型后压筋总数为3条，挂板安装后挂板边缘与立柱边缘保持垂直平整，不得有缺口。

(7)挡书条：选用 $\geq 0.8\text{mm}$  优质冷轧钢板，两头冲凹槽且带有防滑扣，三面起筋一次性辊压成型。

(8)侧面板：采用冷轧钢板，材质厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ ，表面亚光喷塑，侧面板采用竖三拼镶嵌式。

(9)门板：采用 $\geq 0.7\text{mm}$  厚优质冷轧钢板，背面点焊加强筋，要求美观大方。右上门装有密集架豪华闪电锁，组装后缝隙均匀，锁定紧密，开启灵活。

(10)顶板、防尘板：选用 $0.7\text{mm}$  冷轧钢板，通过M8 螺栓紧固于立柱上端既能加强架体的整体刚性又能起到防尘作用，经双面二次折弯，四角对焊，使其成框架结构。

(11)标签框：材料采用冷轧钢冲压制作，规格为 $160\text{mm}\times 100\text{mm}$ ，下部应有工艺斜角造型，安装采用5个固定块，坚固耐用，安装方便快捷。

(12)摇手柄：采用圆型方向盘式或摇把式，整体美观、牢固。

